



Procedimiento de instalación de Silicoflex Hoja de datos



Sello Silicoflex en carrete de



Silicoflex Adhesivo de



P-200 Primer (componentes A y B)



11035 Walden Ave, Alden, NY 14004 | 716-901-7020 | www.rjwatson.com

Rev 7 | 4/23 | SMJ-FLEXIONAR-EN01



Procedimiento de instalación de Silicoflex

Hoja de datos

Nota

La temperatura mínima en la que puede instalar el sello de unión es de 40 ° F y aumenta la temperatura del aire ambiente. La superficie de la junta debe estar completamente seca antes de instalar el sello de junta. El sello de la junta no se puede instalar inmediatamente después de la precipitación o si se pronostica precipitación para el día. La preparación conjunta y la instalación del sello conjunto deben realizarse durante el mismo día.

Lista de verificación de equipos de

Artículo	Uso	Notas
Compresor de aire	Para Sandblaster y pistola de calafateo neumática	
Equipo de chorro de arena	Para la eliminación de contaminantes, óxido y residuos para producir un perfil rugoso en ambas caras internas de la articulación.	Este método es preferido para eliminar residuos y producir un perfil rugoso en el que unir el sistema Silicoflex.
NO arenar superficies galvanizadas		
trapos limpios	Para limpiar el sello Silicoflex, el cabezal de unión y la superficie de acero galvanizado	El acero galvanizado debe limpiarse dos veces
Alcohol desnaturalizado SOLAMENTE	Para limpiar el sello Silicoflex, el cabezal de unión y despeje toda la floración en la superficie galvanizada.	No isopropilo, esto tiene aceites. El acero galvanizado debe limpiarse dos veces.
Limpie las latas vacías	Para mezclar Silicoflex P-200 de dos componentes o P-53 de baja viscosidad	Una lata de café de una libra o un cubo de un cuarto de galón funciona bien
Pinceles pequeños	Para aplicar imprimación Silicoflex mixta al cabezal de unión o a la superficie galvanizada	También se pueden usar rodillos pequeños
Pistola de calafateo (30 oz.)	Para aplicar Silicoflex Locking Adhesive	Neumático o eléctrico facilitará el trabajo
Accesorio compatible para pistola de sellado neumática*	Para conectar la pistola de sellado neumática a la manguera del compresor	Verifique antes de la instalación que tiene el ajuste adecuado
Cortador de cajas o cuchillo	Para cortar el extremo del tubo de calafateo	
Bloqueo de adhesivo de póquer	Para romper el sello de plástico delgado	
Depresores de la lengua	Para suavizar la cuenta superior del adhesivo	Tamaño pequeño o grande, dependiendo del tamaño del sello Silicoflex
Varilla de respaldo de espuma*	Colocar en la junta cada 12" para estabilizar el sello y establecer la altura adecuada de la junta	Solo es necesario cuando la abertura de la junta está en el lado más ancho del rango de movimiento del sello o si no hay un escalón inferior en la junta
Amoladora de discos* NO moler superficies galvanizadas	Para suavizar los bordes ásperos/dentados dentro del cabezal de junta de hormigón	Se puede utilizar en lugar del chorro de arena si el chorro de arena no está permitido o disponible.
Kit de empalme*	Para cortar ángulos para bordillos, aceras y sesgos	Una caja de inglete o marco de madera con ángulos de 45° y 90°, y un cuchillo afilado para cortar el sello

*Opcional o si es necesario

Surface Preparación

Superficies galvanizadas

No arenar superficies galvanizadas. Limpie la superficie al menos dos veces con alcohol desnaturalizado solo para que esté libre y libre de toda floración.

Superficies de rehabilitación

Si se utiliza Silicoflex para la rehabilitación de sellos de tiras o escenarios de ensanchamiento de carreteras, el acero viejo debe prepararse adecuadamente en función del recubrimiento del acero. El acero debe estar en buenas condiciones, asegurado en el tablero del puente.

Paso uno

Usando aceite y aire comprimido libre de agua, sople el área de la junta limpia de toda la arena y los desechos. Se debe tener cuidado de eliminar la arena y los residuos de las proximidades de la junta para que no entren en la junta durante la instalación.

Paso dos

Usando un trapo limpio saturado en alcohol desnaturalizado, limpie ambos lados de la cara vertical de la junta abierta para limpiar adecuadamente la superficie de unión.

Los alcoholes minerales y los diluyentes de pintura no deben usarse para limpiar el cabezal de la junta.

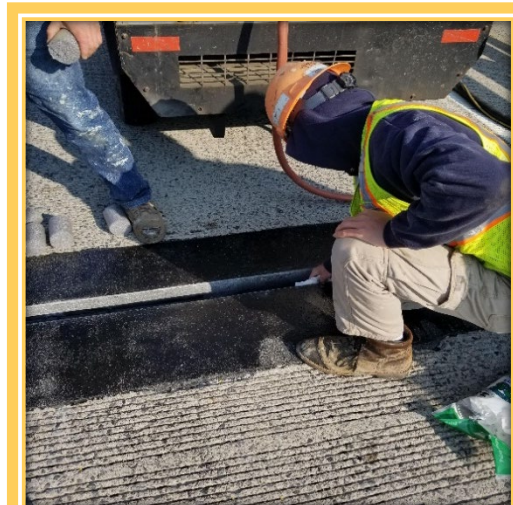
Superficies de acero

El acero nuevo imprimado o pintado no requiere chorro de arena y solo se puede limpiar con alcohol desnaturalizado.

Las superficies de acero sin recubrimiento deben ser arenadas a una condición "casi

Superficies de hormigón

La superficie de concreto debe ser arenada con chorro de arena para eliminar todo el concreto y los escombros no sólidos de las superficies exteriores.



Paso tres

Mezcle los componentes A y B de la imprimación R.J. Watson Silicoflex P-200 en un cubo limpio hasta que adquiera un color opaco uniforme. La imprimación debe aplicarse a la cara vertical de la interfaz de la junta con un cepillo o rodillo limpio. Espere 30 minutos para que la imprimación se seque antes de la instalación de la glándula Silicoflex.

No se permitirá que el tráfico pase sobre una junta abierta después de que se haya aplicado la imprimación. La instalación debe completarse el mismo día que la aplicación de imprimación.

Paso cuatro

Desenrolle la glándula de goma de silicona y colóquela adyacente a la articulación. Usando un trapo saturado en alcohol desnaturalizado, retire cualquier suciedad o talco, que pueda estar en la superficie de unión desde el borde redondeado hasta la parte superior de las crestas en la glándula de silicona preformada.

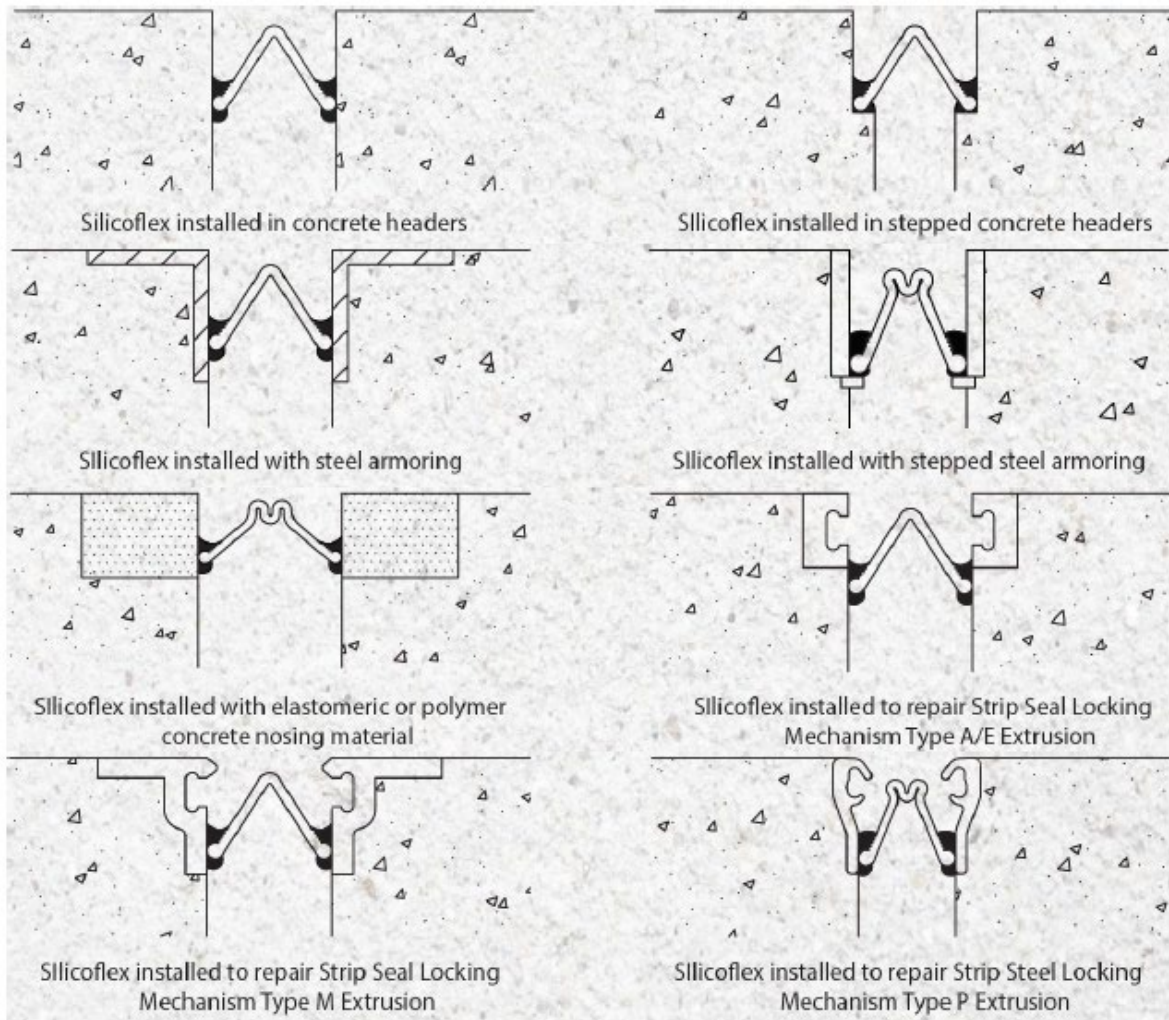
Los alcoholes minerales y diluyentes de pintura NO deben usarse para limpiar la glándula de goma de silicona porque dejará un residuo aceitoso que evitará la adhesión adecuada entre el adhesivo & Gland.



Ancho y profundidad de instalación para cada tamaño de sello

	Silicoflex SF 150	Silicoflex SF 225	Silicoflex SF 325	Silicoflex SF 400	Silicoflex SF 500
Profundidad de junta correcta necesaria para cada tamaño de sello →	2"	3"	3 1/2"	3 3/4"	4"
Apertura máxima	2"	3"	4"	5"	6 1/2"
Apertura mínima	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/2"
Ancho máximo de instalación	2"	3"	3 1/2"	4 1/2"	5 1/2"
Ancho mínimo de instalación	1"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/4"	2 3/4"

Aplicaciones típicas de Silicoflex



Procedimiento de instalación

Paso uno

SF150 - Antes de la instalación del sello Silicoflex, se debe aplicar un cordón de adhesivo de bloqueo Silicoflex (aproximadamente 3/8" de diámetro) a ambas superficies verticales de la junta abierta, aproximadamente 1-1/4" por debajo de la superficie de la plataforma.

SF225 - Antes de la instalación del sello Silicoflex, se debe aplicar un cordón de adhesivo de bloqueo Silicoflex (aproximadamente 3/8" de diámetro) a ambas superficies verticales de la junta abierta, en un punto aproximadamente 2" por debajo de la superficie de la plataforma.

SF325 y SF400 - Antes de la instalación del sello Silicoflex, se debe aplicar un cordón de adhesivo de bloqueo Silicoflex (aproximadamente 3/8" de diámetro) a ambas superficies verticales de la junta abierta en un punto aproximadamente 2-1/2" por debajo de la superficie de la plataforma.

SF500 - Antes de la instalación del sello Silicoflex, un cordón de adhesivo de bloqueo Silicoflex (aproximadamente 3/8" de diámetro) debe aplicarse a ambas superficies verticales de la junta abierta aproximadamente 3-1/4" por debajo de la superficie de la cubierta.

Nota

Las aberturas irregulares de las juntas o las juntas que son excepcionalmente anchas y no tienen un escalón inferior, el uso de una varilla de respaldo para colocar correctamente el sello a la profundidad recomendada, así como estabilizar el sello se puede utilizar durante la instalación.

Los cambios de dirección (como bordillos, aceras, barreras y / o sesgos) en la línea de la junta deben mostrarse en la orden de compra y discutirse con nuestro representante de servicio técnico. Dependiendo de la dificultad, pueden ser prefabricados en nuestras instalaciones o cortados e ingletados en el campo utilizando el adhesivo de bloqueo Silicoflex.



Paso dos

Adhesivo de bloqueo de herramientas para asegurar el contacto con ambas superficies verticales antes de insertar el sello de la junta.

Paso tres

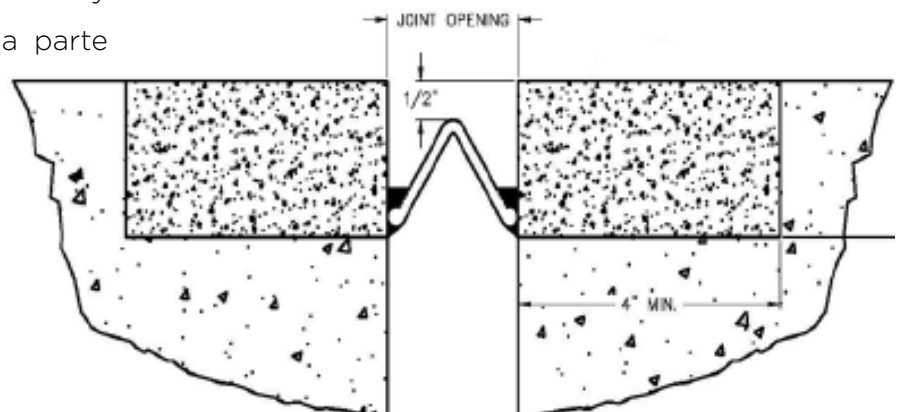
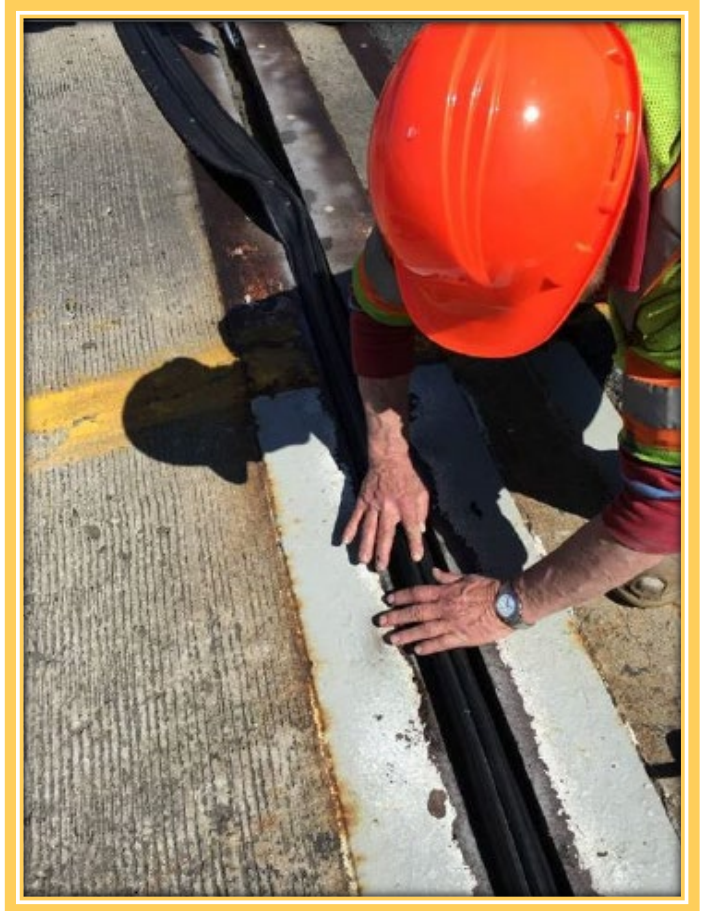
Inserte el sello en la junta en forma de "V" invertida con la punta de la "V" apuntando hacia arriba.

Paso cuatro

La profundidad del sello de silicona preformado debe verificarse y ajustarse continuamente a mano para que la parte superior del sello sea entre 1/2" y 1" por debajo de la superficie de la carretera en cierre total, como se muestra en la vista transversal en la parte inferior de esta página.

Nota

SF400 y SF500, tienen un doble pliegue en la parte superior y SF150 Shown, SF225 y SF325 tienen un solo pliegue en la parte superior.



Vista transversal de la articulación

Paso cinco

Se debe aplicar un cordón final de adhesivo de bloqueo de silicona (aproximadamente 3/8 "de diámetro) a cada lado del sello que debe estar en contacto con el cabezal de la junta. Esta cuenta final se colocará en la parte superior de las crestas del sello, y no más alta.

Paso seis

El adhesivo debe ser mecanizado al menos dos veces para asegurarse de que haya un contacto adecuado con los bordes verticales de la junta y para asegurarse de que el sellador se haya asentado firmemente en las serraciones del sello. Un depresor de lengua de madera puede servir como herramienta.

Nota

Silicoflex es un adhesivo monocomponente que cura la humedad. A 75F y 50% de humedad, se adhiere en unos pocos minutos y se cura en aproximadamente 24 horas en estas condiciones. Se puede abrir al tráfico una hora después de la instalación.



Procedimiento de empalme Silicoflex

Paso uno

Use una caja de inglete y un cuchillo largo y afilado utilizado para mantener un corte recto y preciso.

Paso dos

Después de que se hayan realizado todos los cortes, colóquelos en seco junto con su sección principal de sello como un conjunto para garantizar un ajuste adecuado en toda la sección de la junta.

Paso tres

Prepare la junta chorreando con arena ambos lados de la abertura de la junta primero, luego limpie la abertura de la junta y todas las piezas empalmadas a fondo usando alcohol desnaturalizado solamente.

Paso cuatro

Aplique el primer cordón de Silicoflex Locking Adhesive a ambos lados de la abertura de la junta imprimada comenzando en uno de los extremos ascendentes o empalmados.

Paso cinco

Aplique Silicoflex Locking Adhesive en ambos bordes empalmados que se han cortado y se unirán entre sí.

Paso seis

Luego inserte cada pieza empalmada una a la vez en la junta justo encima de las perlas de adhesivo para que ambos extremos

cortados se unan para formar un empalme recto o el ángulo deseado (Ejemplo: ángulo de 45 ° o 90 °).

Paso siete

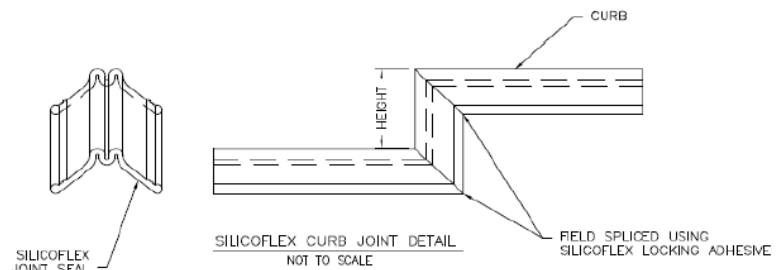
Luego empuje ligeramente ambos hacia abajo en la junta que mantiene los dos empalmes juntos, hasta donde la parte superior del sello está al menos 1/2 "por debajo de la superficie de la carretera o la pared de la barrera. Este proceso debe realizarse simultáneamente para toda la longitud de la junta que está instalando.

Paso ocho

A continuación, aplique un cordón de adhesivo de bloqueo Silicoflex a ambos lados del conjunto de sello insertado para no exceder la parte superior de las costillas en ambos lados del sello. Luego, usando un depresor de lengua de madera, aplique ambas perlas de Silicoflex Locking Adhesive que producirá un sello hermético con acabado liso en ambos lados.

Paso nueve

En la parte superior de todos los empalmes, aplique un cordón de 3/8" de Silicoflex Locking Adhesive y con un depresor de lengua de madera, herramienta y pluma el talón para asegurar una unión hermética.



**Aquí hay cuatro secciones típicas de cambio de dirección
completamente instaladas**



Sello SF500 empalmado para la transición de la carretera, la acera y la acera



Sello SF225 empalmado para acomodar un sesgo



Sello SF400 empalmado para levantar una pared de barrera

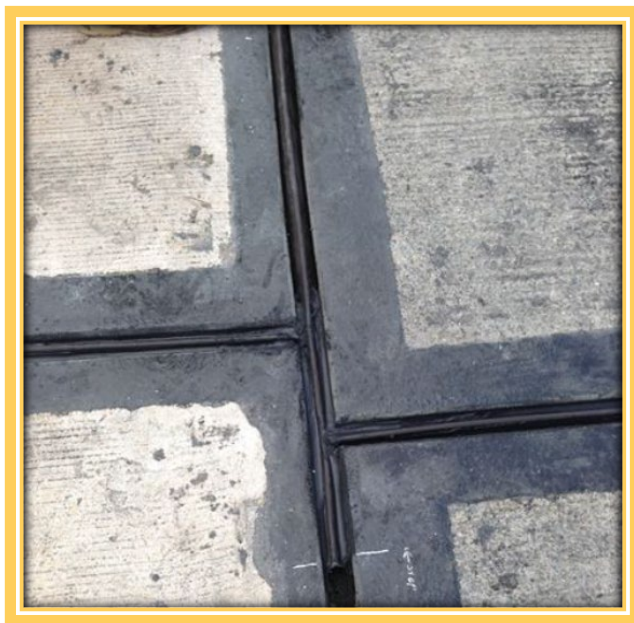


Sello SF225 "T-spliced" en sello SF400

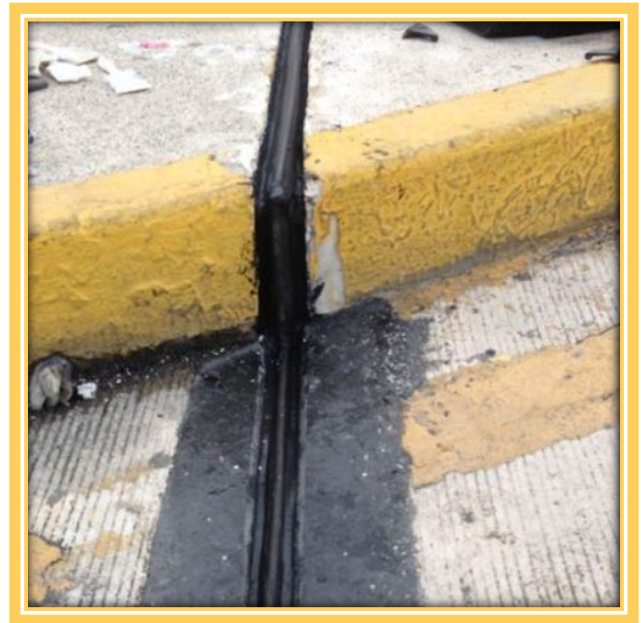
Cambios direccionales adicionales que se pueden realizar con Silicoflex



Plantilla de intersección con sello SF225



Multi-intersección instalada



SF225 instalado a través de la barrera